



*simply flexible*  
**NORRES**

**Konstruktion**  
AIRDUC® Profilschlauch (siehe Kap. 0.2):

1. in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
2. strömungsoptimiertes Profil
3. Wandstärke ca. 2,0 - 2,5 mm
4. Verstärkung der primären Verschleißzonen

**Construction**  
AIRDUC® profile hose (see chapt. 0.2):

1. spring steel wire firmly embedded in wall
2. profile with optimized flow properties
3. wall thickness 2.0 - 2.5 mm approx.
4. reinforcement of the primary abrasion areas

### Anwendungen

Spezieller und abriebfester Saug- und Förderschlauch, mit besonderer Eignung:

- für hohen Durchsatz an heißen und extrem abrasiven Feststoffen wie Sand, Kies, Getreide, Scherben und Späne
- für gasförmige und flüssige Medien
- für Silofahrzeuge
- als Förderschlauch in Glashütten, Hafenanlagen, Stahlwerken, Steinbrüchen, Werften, Zementwerken etc.

### Eigenschaften

- sehr gut hitzebeständig (besser als vergleichbares TPE und Neopren)
- superschwere Ausführung
- extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unter dem Draht und kleine Schlauchsteigung (Abriebfestigkeit ca. 2,5 - 5 mal besser als die meisten Gummimaterialien und ca. 3 - 4 mal besser als die meisten Weich-PVC's)
- innen glatt
- strömungstechnisch optimiert
- flexibel bei geringem Gewicht
- sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- hohe axiale Festigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- gute Öl- und Benzinbeständigkeit
- gute Chemikalienbeständigkeit (siehe Kap. 14.1)
- gute UV- und Ozonbeständigkeit (siehe Kap. 14.8)
- kleinste Biegeradien
- abknicksicher
- weichmacher- und halogenfrei
- gas- und flüssigkeitsdicht
- vakuumfest
- gemäß TRBS 2153 (ehemals BGR 132): zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung der Spirale, empfohlen für viele Anwendungen mit Ausnahme brennbarer Schüttgüter

### Werkstoff

- Wandung: spezial Premium Hochtemperatur-Polyurethan (HT-PUR siehe Kap. 0.2 und Pre-PUR® siehe Kap. 0.4)
- Spirale: Federstahldraht

### Temperaturbereich

- ca. -40 °C bis ca. +125 °C
- kurzzeitig bis ca. +150 °C

### Liefervarianten

- schwarz (Standard)
- kundenspez. Sonderaufdruck

### Applications

Special and abrasion-proof suction and transport hose, especially suitable:

- for high flow-rates of hot and extremely abrasive solids such as sand, gravel, grain, refuse glass and chips
- for gaseous and liquid media
- for silo vehicles
- as conveying hose in glassworks, docks, steel works, quarries, shipyards, cement works etc.

### Properties

- very good heat resistance (better than comparable TPE and Neopren)
- super-heavy model
- extremely abrasion-proof with reinforcement underneath wire and narrow hose pitch (abrasion resistance about 2.5 to 5 times better than most rubber materials and about 3 to 4 times better than most soft PVC's)
- smooth interior
- optimized flow properties
- flexible with low weight
- very high pressure, vacuum and compression resistance
- high axial strength
- high tensile strength and tear resistant
- good resistance to mineral oils and gasoline
- good resistance to chemicals (see chapt. 14.1)
- good resistance to UV and ozone (see chapt. 14.8)
- small bending radius
- kink-proof
- free of softener and halogen
- gas and liquid tight
- vacuum-proof
- according to TRBS 2153 (formerly BGR 132): capable of electrostatic discharge by grounding the spiral, recommended for many applications with the exception of inflammable bulk materials

### Material

- wall: special premium high-temperature-polyurethane (HT-PUR see chapt. 0.2 and Pre-PUR® see chapt. 0.4)
- spiral: spring steel wire

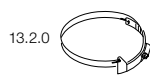
### Temperature Range

- -40 °C approx. to +125 °C approx.
- short time to +150 °C approx.

### Delivery Variants

- black (standard)
- customer-specific product marking

## Zubehör Register 13/accessories register 13



Dichtschele 216  
Sealing Hose Clamp 216



Gelenkbolezschelle 211  
Pintle Hose Clamp 211

Superschwer, innen glatt, vakuumfest, ableitfähig, HT-PUR bis +150 °C  
 Super-heavy, smooth interior, vacuum-proof, capable of electro-static discharge, HT-PUR to +150 °C

1.6.5

Ø-Innen	Ø-Außen	empfohlene Betriebsgrenzwerte		Biegeradius	Gewicht	Lagerlängen	Bestellnummer
mm	mm	Überdruck	Unterdruck	(Schlauchmitte)	kg/m	weitere Fertigungslängen	
I.D.	O.D.	Recommended Operating Limits		Bending Radius	Weight	Stock Lengths	Order No.
mm	mm	Overpressure	Vacuum	(middle of hose)	kg/m	further production lengths	
		bar	bar	mm		m	
32	43	5,350	1,000	124	0,68	10 15	356-0032-1015
38	49	4,570	1,000	142	0,79	10 15	356-0038-1015
40	51	4,360	1,000	148	0,82	10 15	356-0040-1015
45	56	3,935	1,000	162	0,91	10 15	356-0045-1015
50	61	3,805	1,000	177	1,00	10 15	356-0050-1015
55	66	3,560	1,000	190	1,09	10 15	356-0055-1015
60	71	3,280	1,000	205	1,18	10 15	356-0060-1015
65	76	3,030	1,000	218	1,27	10 15	356-0065-1015
70	82	2,825	1,000	238	1,37	10 15	356-0070-1015
75	87	2,645	1,000	252	1,46	10 15	356-0075-1015
80	92	2,575	1,000	267	1,55	10 15	356-0080-1015
90	103	2,205	1,000	329	2,06	10 15	356-0090-1015
100	113	1,995	1,000	361	2,27	10 15	356-0100-1015
102	115	1,965	1,000	367	2,31	10 15	356-0102-1015
110	123	1,815	0,985	393	2,48	10 15	356-0110-1015
115	128	1,745	0,960	409	2,58	10 15	356-0115-1015
120	133	1,675	0,935	425	2,69	10 15	356-0120-1015
125	138	1,610	0,900	440	2,80	10 15	356-0125-1015
127	140	1,580	0,890	446	2,84	10 15	356-0127-1015
130	143	1,550	0,865	456	2,90	10 15	356-0130-1015
140	153	1,435	0,840	489	3,11	10 15	356-0140-1015
150	163	1,335	0,840	522	3,68	10 15	356-0150-1015
152	165	1,325	0,835	529	3,72	10 15	356-0152-1015
160	173	1,260	0,805	554	3,91	10 15	356-0160-1015
170	183	1,180	0,780	676	4,15	10 15	356-0170-1015
175	188	1,150	0,755	695	4,26	10 15	356-0175-1015
180	193	1,115	0,740	714	4,38	10 15	356-0180-1015
200	214	1,010	0,660	876	4,86	10 15	356-0200-1015

Weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar. Alle angegebenen Werte sind ca. Angaben und wurden bei 20 °C ermittelt. Technische Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie den technischen Anhang./Further diameters and lengths available on request. All stated data are approx. figures based on a temperature of 20 °C. Engineering modifications subject to change. Please refer to the technical appendix.