**Konstruktion:**

1. in der Wandung eingebettete Hartkunststoffwendel
2. Wandung innen glatt

Construction:

1. hard plastic spiral integrated in wall
2. wall interior smooth

Anwendungen

Universeller und abriebfester Absaug- und Förderschlauch, mit besonderer Eignung:

- für abrasive Feststoffe wie Stäube, Pulver, Fasern, Späne und Granulate
- für gasförmige und flüssige Medien
- für Entstaubungs- und Absauganlagen, Industriestaubsauger, Absaugung von Papier- und Textilfasern
- als resistenter Schutzschlauch

Eigenschaften

- leichte Ausführung
- abriebfest
- innen glatt
- flexibel
- Wandung lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600 und 178.2010, EG Richtlinie 2002/72/EG einschließlich der jüngsten Änderungsrichtlinie 2007/19/EG, deutsche Empfehlung XXXIX BfR Polyurethan (siehe Kap. 14.5)
- mikrobe- und hydrolysefest
- gute Chemikalienbeständigkeit
- gute UV- und Ozonbeständigkeit
- kleinste Biegeradien
- gas- und flüssigkeitsdicht

Werkstoff

- Wandung: Ether-Polyurethan
- Spirale: Hart-PVC

Temperaturbereich

- ca. -20 °C bis ca. +70 °C
- kurzzeitig bis ca. +80 °C

Liefervarianten

- transparent (Standard)
- Sonderfarben: eingefärbte Spirale, volleingefärbt
- kundenspez. Sonderaufdruck

Applications

Universal and abrasion-proof suction and transport hose, especially suitable:

- for abrasive solids such as dust, powder, fibres, chips and granulates
- for gaseous and liquid media
- for de-dusting and suction plants, industrial vacuum cleaners, suction of paper and textile fibres
- as resistant protection hose

Properties

- light model
- abrasion-proof
- smooth interior
- flexible
- ffood quality wall complies with: FDA 21 CFR 177.2600 and 178.2010, EC guideline 2002/72/EC incl. the latest amendment 2007/19/EC, German guideline XXXIX BfR polyurethane (see chapt. 14.5)
- microbe and hydrolysis resistant
- good resistance to chemicals
- good resistance to UV and ozone
- small bending radius
- gas and liquid tight

Material

- wall: ether-polyurethane
- spiral: rigid PVC

Temperature Range

- -20 °C approx. to +70 °C approx.
- short time to +80 °C approx.

Delivery Variants

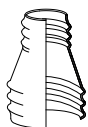
- transparent (standard)
- special colours: coloured spiral, full coloured
- customer-specific product marking

Zubehör Register 13/accessories register 13

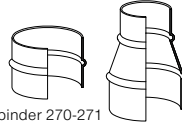
13.3.0

Schelle 208
Clamp 208

13.14.0

Warm Schrumpfmuffe 223
Heat Shrink Sleeve 223

13.18.0

Blechverbinder 270-271
Metal Connector 270-271

Ø-Innen	Ø-Außen	empfohlene Betriebsgrenzwerte		Biegeradius	Gewicht	Lagerlängen	Bestellnummer
mm	mm	Überdruck	Unterdruck	(Schlauchmitte)	kg/m	weitere Fertigungslängen	
I.D.	O.D.	Recommended Operating Limits		Bending Radius	Weight	Stock Lengths	Order No.
mm	mm	Overpressure	Vacuum	(middle of hose)	kg/m	further production lengths	
		bar	bar	mm		m	
20	26	1,000	0,250	25	0,10	20	385-0020-0000
25	31	1,000	0,250	30	0,13	20	385-0025-0000
30	36	0,900	0,250	35	0,14	20	385-0030-0000
32	38	0,850	0,200	35	0,16	20	385-0032-0000
35	41	0,800	0,200	45	0,17	20	385-0035-0000
38	45	0,750	0,200	50	0,20	20	385-0038-0000
40	47	0,750	0,200	60	0,21	20	385-0040-0000
45	52	0,650	0,200	65	0,25	20	385-0045-0000
50	58	0,500	0,200	70	0,29	20	385-0050-0000
60	68	0,500	0,160	80	0,43	20	385-0060-0000
63	71	0,450	0,160	80	0,46	20	385-0063-0000
70	79	0,400	0,160	95	0,50	20	385-0070-0000
76	85	0,400	0,160	100	0,55	20	385-0076-0000
80	89	0,350	0,160	110	0,59	20	385-0080-0000
90	100	0,300	0,140	125	0,67	20	385-0090-0000
100	110	0,280	0,130	140	0,75	20	385-0100-0000
110	121	0,250	0,120	150	0,90	20	385-0110-0000
120	131	0,250	0,100	160	1,00	20	385-0120-0000
125	136	0,250	0,100	170	1,10	20	385-0125-0000
130	141	0,200	0,090	170	1,20	20	385-0130-0000
140	152	0,200	0,090	180	1,30	20	385-0140-0000
150	162	0,180	0,080	200	1,50	20	385-0150-0000

Weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar. Alle angegebenen Werte sind ca. Angaben und wurden bei 20 °C ermittelt. Technische Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie den technischen Anhang./Further diameters and lengths available on request. All stated data are approx. figures based on a temperature of 20 °C. Engineering modifications subject to change. Please refer to the technical appendix.